This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representation of The original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

(54) CAR BODY SIDE PART STRU

(11) 2-81772 (A) (43) 22.3.199 9) JF

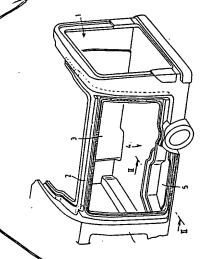
(21) Appl. No. 63-235187 (28) 19.9.1988

(71) MAZDA MOTOR CORP (72) HIROSHI TAZAKI(2)

(51) Int. Cl5. B62D25/22,B62D25/29

pURPOSE: To inexpensively suppress the cost of manufacture epabling massproduction to be attained of a car body for types of truck and passenger car by forming an opening part almost in a full region of a car body side part and a stepping stair part in a side edge part of a car foom floor and using the car body of equal structure.

CONSTITUTION: Wide space 1, constituting an installation part of a baggage room or a rear seat, is provided behind a front seat. An opening part 3 is formed in a car body side part 2, further a stepping stair part 5, used when a passenger gets on and off a vehicle, is formed in a side edge part of a car room floor 4. By setting up a sliding door or the like for the passenger to get on and off the vehicle in the opening part 3, a structure is applied for the vehicle of passenger car type, while by setting up a springing-up door in the opening part 3 mounting a step cover coating an upper surface of the stepping stair part, the structure can be applied to the vehicle of truck type.



(54) PAIRED PNEUMATIC TIRE

(11) 2-81773 (A) (43) 22.3.1990 (19) JP

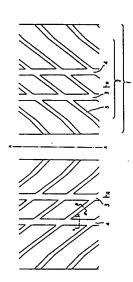
(21) Appl. No. 63-233250 (22) 17.9.1988

(71) BRIDGESTONE CORP (72) TORU TSUDA

(51) Int. Cl⁵. B62D61/00//B60C11/08

PURPOSE: To enable the improvement to be attained of dry performance while maintaining draining performance and of wear resistance in the time of cornering by tilting openings to a tread end of two or more tilt grooves, diagonally crossing with one or more main grooves in the peripheral direction, at a specific angle with respect to the peripheral direction.

CONSTITUTION: A tread pattern of a tire is provided with two peripheral directional main grooves 3, 4, extending in a tire peripheral direction, and two or more tilt grooves 5, extending in one direction and crossing at an angle of 35 to 60° with the main grooves 3, 4, formed in a tread surface part 2 in a tread part 1 mutually in line symmetry with respect to the bisector X-X of a front axle. Each groove 5, in accordance with a mounting attitude of the tire to a vehicle, is opened to a tread end in the center side of the vehicle in a tread part 4, extending from an opening position to the rear side in the direction of rotation of the tire, while opened also to a tread end in the outside of the vehicle. Thus in addition to wear resistance in the time of cornering, even dry performance is sufficiently maintained, further excellent drain performance can be ensured.



(54) STAND DEVICE FOR MOTORCYCLE

(11) 2-81774 (A) (43) 22.3.1990 (19) JP

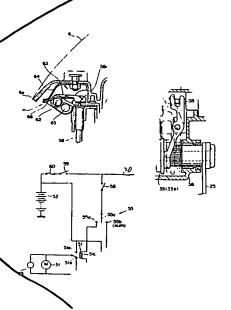
(21) Appl. No. 63-231656 (22) 16.9.1988

(71) HONDA MOTOR CO LTD (72) HARUYASU FUJITA

(51) Int. Cl⁵. B62H1/02

PURPOSE: To enable the miniaturization to be attained of a stand device decreasing a load applied to its driving means by forming a crew detecting means, which enables the device to be driven only when no driver is aboard, by a pressure sensing mechanism or a light sensor and an altrasonic detector.

CONSTITUTION: When a seat 6 is seated for a crew, an on-off switch 58 is turned off not actuating a stand device. Next, when the crew gets off a vehicle, a bracket 64, swivel arm 63 and the seat 6 are reversely turned by a spring 66, and the switch 58 is turned on by releasing an arm 63 from pressing force. Next, when a switch 55 is turned to a rising side, an electric current is allowed to flow in a relay winding 51c from a battery 52, closing a normally opened contact 51a of a relay 51 actuating a motor 31 and a solenoid 39, and a secondary reduction gear group 38 is driven by a swivel arm 38, turning a stand main unit 25 to a rising position by a transmitted turning effect of the mator 31. Here the transfer of light between a light projector and a light receiver or the acoustic wave between an oscillator and a vibration receiver is intercepted by the crew, when he is aboard the vehicle, and the crew can be detected to get on the vehicle.



55a: rising, 55b: storage, 70: other load

⑩ 日本·国特許庁(JP)

① 特許出願公開

平2-81773 ⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

@Int. Cl. *

触別配号

庁内整理番号

69公開 平成2年(1990)3月22日

B 62 D 61/00 // B 60 C 11/08

6573-3D 7006-3D

審査請求 未請求 請求項の数 9 (全8頁)

60発明の名称 空気入りタイヤ対

> **釣特 顧 昭63-233250** 223出 題 昭63(1988)9月17日

Ħ 個発

東京都東村山市美住町1-19-1-411 徾

株式会社ブリヂストン **⑦**出 願 人

東京都中央区京橋1丁目10番1号

四代 理 人 外1名 弁理士 杉村 暁秀

- 1.発明の名称 空気入りタイヤ対
- 2. 特許請求の範囲
 - 1. 車両の両側に対をなして装着される、偏平 車が60%以下の一組みの空気入りタイヤであ り、これらの一組のタイヤは、車両中心線に 関して互いに線対称をなすトレッドパターン を有し、

そのトレッドパターンは、タイヤ周方向へ 延びる、少なくとも一本の周方向主簿と、少 なくとも一方のトレッド娘に関口するととも に、一方向へ延在して、周方向主溝と斜めに 交差する方向に向く複数本の傾斜溝とを含ん でおり、各傾斜溝の、トレッド鏑への閉口が、 タイヤの車両装着姿勢で、車両中心側に位置 し、かつ傾斜溝が、その閉口位置からタイヤ の回転方向後方側へ向けて、タイヤ間方向に 対し、35°~60°の範囲の角度で傾いて延在 する空気入りタイヤ対。

2. 傾斜溝が、両トレッド端に関口する請求項

- 1. 記載の空気入りタイヤ対。
- 3. 傾斜溝の幅および深さが、周方向主溝のそ れらよりともに小さい請求項1もしくは2記 觀の空気入りタイヤ対。
- 4. 周方向主溝の、車両中心側の溝壁が、トレ ッド表面に対し、対向側の薄壁よりも大きな 角度で交差する請求項1~3のいずれかに記 戦の空気入りタイヤ対。
- 5. 傾斜溝の、蹴出側の沸壁がトレッド表面に 対し、対向側の沸壁よりも大きな角度で交差 する糖求項1~4のいずれかに記載の空気入 りタイヤ村.
- 6. 車両の最も外側側に位置する陸部列のネガ ティブ比が、車両の最も中心側に位置する陸 郎列のそれよりも小さい請求項1~5のいず れかに記載の空気入りタイヤ対。
- 7. 傾斜溝の、車両の外側側に位置する部分の 探さが、車両中心側の深さより後い請求項1 ~6のいずれかに記載の空気入りタイヤ対。
- 8. トレッド踏面部のうち、車両の最も中心側

に位置する部分のサイブの量を、車両の最も 外側側に位置する部分のサイブ量より多くし てなる請求項1~7のいずれかに記載の空気 入りタイヤ対。

9. 傾斜溝の溝壁の、トレッド表面との交角が、 車両の中心側より外側側にて大きい請求項1 ~8のいずれかに記載の空気入りタイヤ対。

3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

この発明は、車両の両側に対をなして装着される、偏平率が60%以下の空気入りタイヤ対に関するものであり、とくには、前輪として適用されて、ドライ路面に対する大きなグリップ力、ならびに、コーナリング時の耐摩耗性を十分に発揮してなお、所要の排水性をもたらすものである。

(従来の技術)

空気入りタイヤのトレッドパターンの、最も基本的なパターン構成は点対称パターンであり、従来から広く一般に用いられているが、近年の車両の高性能化に併う、タイヤに対する要求性能の高

特性の差をさらに拡大し、また、車両の直進性を も損わせるという不利益があり、排水性に関して は、それの向上をもたらすべく、横方向溝の延在 方向を、周方向溝のそれに接近させた場合には、 左右タイヤの排水性の差が次第に拡大するという 問題があった。

 まりにより、非対称パターン、方向性パターンが 替及しつつある。

(発明が解決しようとする課題)

ところで、これらのパターン構成を有するそれ ぞれのタイヤを、車両の前車軸に装着した場合に おいて、ドライ性能、コーナリング時の耐摩耗性 および排水性のそれぞれについてみると、点対称 パターンでは、左右のタイヤ対につき、パターン がともに同一の方向へ向き、左右タイヤのパター ンが、車輪の二等分線に対して線対称とならない ことから、ドライ路面でのコーナリングに際して は、とくには、左右のタイヤへの、それぞれ左お よび右方向の斜め前方からの外力の作用に対し、 それぞれのタイヤ、ひいてはトレッド部への、外 力の、相対的な作用方向が相違することになって、 左右タイヤの性能が大きく異なるという問題が、 そして、コーナリング時の耐摩耗性については、 上述したように、左右のタイヤに対する、外力の 相対的な作用方向が相違することに起因する左右 タイヤでの異なる摩耗形態が、左右転舵時の車両

一本のタイヤ内での機能区分がなされていないことによるドライ性能上の問題がある他、排水性能 を高めるほどに、ドライ性能および耐摩耗性が低 下するという問題があった。

この発明は、健来技術のかかる問題を有利に解決するものであり、相互に背反するそれぞれの要求性能のいずれをも十分に満足させ得る、いいかえれば、排水性能を観性にすることなく、ドライ性能およびコーナリング時の耐摩耗性を有効に向上させることができる、高速走行用の空気入りタイヤ対を提供するものである。

(課題を解決するための手段)

この発明の空気入りタイヤ対は、車両の両側に 対をなして装着される、偏平率が60%以下の一組 みの空気入りタイヤであり、これらの一組のタイヤは、車両中心線に関して互いに線対称をなすトレッドパターンを有し、そのトレッドパターンは、タイヤ間方向へ延びる、少なくとも一本の周口する 主津と、少なくとも一方のトレッド端に閉口する とともに、一方向へ延在して、周方向主津と斜め

特開平2-81773 (3)

に交差する方向に向く複数本の傾斜溝とを含んでおり、各傾斜溝の、トレッド端への開口が、タイヤの、車両への装着姿勢で、車両中心側に位置し、かつ傾斜溝が、その開口位置からタイヤの囲転方向後方側へ向けて、タイヤ周方向に対し、35°~60°の範囲の角度で傾いて延在するものである。(作用)

この空気入りタイヤ対では、トレッドパターンが、車両中心線すなわち、車軸の二等分線に関いて線対称をなすことから、車両のコーナリングに際して、左右のタイヤに、それぞれ、左および右方向の斜め前方から作用する外力の作用方向とは、左右のターンの場合と同様、左右のタイヤにおいて相対的に等しくなり、これがため、両タイヤの、ドライ性能および、コーナリング時の耐摩耗性はほぼ均等となる。

またここでは、トレッドパターンに、少なくとも一本の周方向主視と、一方向へ延在する複数本の傾斜溝とを含ませることにより、タイヤの排水性を十分に確保することができる。なおここで、

そしてさらに、各傾斜溝を、タイヤの、 車両への装着姿勢で、 車両中心側のトレッド端に閉口させるとともに、その閉口位置から、タイヤの回転方向後方向へ向けて斜めに延在させることにより、コーナリングに際する陰部剛性を高めて、ドライ性能を有利に向上させることができるとともに、コーナリング時の耐摩託性の向上に寄与することができる。

なおここで、傾斜溝を、車両外側則のトレッド 端へ到達させることなく、途中で、終了させた場合には、車両外側則の陸部剛性が一層高まること により、ドライ性能および、コーナリング時の耐 摩託性を大きく向上させることができる。

(実施例)

以下この発明の実施例を図面に基づいて説明する。

第1図は、この発明の空気入りタイヤ対の一実 施例を、前方から見て示すトレッドパターンであ り、図中Rは、タイヤの四転方向を示す。なお、 タイヤの内部構造は一般的なラジアル構造である ので、ここでは図示を省略する。

ここにおける空気入りタイヤは、車両の前車軸 に対をなして装着した、偏平率が60%以下、たと えば50%のものであり、これらのタイヤのトレッ ドパターンは、車両中心線、いいかえれば、前車 軸の二等分線 X - X に関して宜いに線対称をなす。

ここで、このトレッドパターンは、トレッド部 1 の跨面部 2 に形成されて、タイヤ周方向へ延在 する二本の周方向主講3、4と、これもまた路面 部2で、タイヤ周方向へ実質的に等間のをおい向 位置するとともに、一方向へ延在して、周方側の 講3、4に、40°の角度で交差する複数本の傾斜 講5とを異えており、これらの各傾斜溝5とを異えており、これらの各傾斜溝5とを 中の、車両への装着を閉口し、その開口を 車両中心側のトレッド端に閉口し、その開口をとも から、タイヤの回転方向後方側へ延在すると に、車両外側側のトレッド端にもまた開口する。

なおこの例においては、周方向主港の本数を一本もしくは三本以上の複数本とすること、傾斜 3 と 周方向主 漢 3 . 4 との交角を、35°~60°の 範囲内にて適宜に変更することも可能であり、 また、 傾斜溝 3 を車両外側側トレッド端の手前位で たて終了させること、 さらには、 踏面部 2 の幅方向での、周方向主港の延在位置を適宜に選択することも可能である。

またここでは、少なくとも、車両外側側の周方 向主溝4において、A-A断面図で示すところか ら明らかなように、車両中心側の構整4aの、ト そしてさらに、各傾斜溝 5 についてもまた、 B — B 断面図で示すように、それの蹴出側の溝壁 5 a の、トレッド表面 6 への交角 θ : ϵ 、対抗溝壁 δ もの、トレッド表面 δ への交角 θ : δ より大きく することが可能である。なお、ここにおけるそれぞれの溝壁 δ a , δ b にもまた、前述したそれぞ

しかもここでは、周方向主講3、4に斜めに入り を大きないでは、周方向主講3、4に斜めに入り を大きないでは、東本の側のトンカーにおいて、東本の側のトンカーにおいて、東本の回転があり、カーの側のは、大方に、大方の側のはに延在されたときに、それのの傾いがある。というないでは、イングによりに、カーナーができる。というないできる。

そしてまた、このトレッドパターンは、周方向主演3、4と、それらに斜めに交差する複数各項 傾斜減5とを具えることにより、加えて、の 消5を、タイヤ周方向に対し、35°~60°の の角度、図示例では40°の角度で傾けることが り、コーナリング時の耐摩耗性の他、ドライを をも十分に維持してなお、すぐれた排水性を することができ、このことは、傾斜溝5を、ト ッド 郎1の 阿嶋に関口させた場合にととくに題 れの溝壁48,4bと同様の変更を加え得ること はもちろんである。

ところで、傾斜溝 5 は、排水性について、周方向主溝 3 、4 の作用をアシストすべく機能する他、踏面部 2 の接地性を高めるべく機能するも、 2 部の関性低下を防止して、ドライ性能および、コーナリング時の耐摩託性を有利に向上させるためには、その幅および深さを、周方向主溝 3 、4 のそれらよりともに小さくすることが好ましい。

である.

第2図は、コーナリング時の耐摩耗性と、排水 性と、溝の延在方向との相関関係を示すグラフで あり、溝の延在方向を、タイヤの周方向へ延在す る溝から、タイヤの幅方向へ延在する溝へ90°変 化させたときの各延在方向につき、コーナリング 時の耐摩擦性を、サーキットを走行後のタイヤシ ョルダー部のダメージを定性評価することによっ て判断するとともに、排水性を、10㎜厚さの水膜 路面を定逸走行とたときの実接地面積を測定する ことによって幇助すると、溝の延在方向がタイヤ の周方向に近い領域においては、極めてすぐれた 排水性がもたらされる一方、コーナリング時の耐 摩耗性が奢しく低くなり、逆に、溝の延在方向が タイヤの幅方向に近い領域においては、コーナリ ング時の耐摩耗性の向上と、排水性の低下とがも たらされる。そこで、この発明では、これらの両 性能をともに十分に満足させるべく、傾斜溝5の、 タイヤ周方向に対する傾き角を35°~60°の範囲 内で選択することとしている。

なお、類2図に示すグラフによれば、35° 未満、20°以上の角度領域内においてもまた、前述した 阿性能を、35°~60°の角度領域とほぼ関等にもたらし得ることになるも、その角度領域においては、 周方向主溝 3 、 4 と傾斜溝 5 との交角が小さくなりすぎ、これらのそれぞれの溝にて区分される陰部尖角部の関性が低くなることによって、ドライ性能が低下するので、 かかる角度領域は、 排水性を設分犠牲にしても、この発明には合まれないものとする。

これらのことに加え、間方向主流4の、車両中心側の溝壁4aを、トレッド表面6に、対抗溝壁4bよりも大きな角度で交差させた場合には、車両のカーナリングに際してタイヤに作用する機がである。とかである。とは、車両のの溝壁5aを、トレッド表面6に、対抗溝壁5bよりも大きな角度で交差させた場合には、陸部、図ではブロックの、踏込側の関性を高

めて、より大きなトラクションフォースを発生させることができる。

なお、ここに示す実施例において、前述した傾斜溝5を、タイヤの負荷転動時に、溝壁が交互に接触する程度の狭幅溝とすることも可能であり、このことによれば、狭幅溝の溝縁によって水膜を有効に切断してなお、ドライ性能および、コーナリング時の耐摩耗性をはるかに向上させることができる。

また、この実施例の、傾斜溝5の深さを、車両の外側側部分で、中心側部分より浅くした場合には、踏面部2の、車両中心側部分における排水性および接地性を十分に担保して、車両外側側の剛性アップ、いいかえれば、ドライ性能および、コーナリング時の耐摩性を有効に向上させることができる。

第3図は、この発明の他の実施例を示す図であり、この例は、踏面部2において、傾斜溝5の溝幅を、車両外側側へ向けて次第に狭めることにより、車両の最も外側側に位置する陸部列7のネガ

ティブ比、すなわち、陸部列7の溝面積比を、車 両の最も中心側に位置する陸部列8のそれよりも 小さくしたものである。なおここでは、傾斜溝5 の、陸部列7内に延在する部分だけを、他の部分 より狭幅にすることも可能であり、またそれを、 陸部列7内で、または、陸部列7の手前で終了させることもできる。

この例によれば、排水性にそれほどの影響を及 ほすことなく、陸部列1の開性、ひいては、ドラ イ性能ならびに、コーナリング時の耐摩託性を大 幅に向上させることができる。

またここでは、周方向主流 3. 4の延在位置との関連の下で、20部列 7の各プロック 9 (周方向主流 4 と、傾斜流 5 と、路面部 2 の側縁とで区分されるプロック)の表面積が、陰部列 8 の各プロック10のそれより大きくなるので、このことによってもまた、剛性アップに基づく、ドライ性能の向上と、コーナリング時の耐摩耗性の向上とをもたらすことができる。

第4図は、傾斜溝の他の例を示す断面図であり、

傾斜溝5の沸撃の、トレッド表面との交角を、車両の中心倒より外側側へ向けて次第に増加させて、 6. く6. とすることにより、傾斜溝5を 設けることに起因する、車両外側側での陸部剛性 の低下を防止したものである。

この場合において、傾斜溝5の溝幅は、ストレート溝とすることの他、図示例とは逆に、車両外側側へ向けて額次狭幅とすることも可能である。

第5図は、この発明のさらに他の例を示す図であり、これは、踏面部2の、陸部列8内のプロック10に形成されるサイブ11の本数を、陸部列7内のブロック9に形成されるサイブ本数より多くしたものである。

このことによれば、陸部列7と陸部列8との相対的な関性差を大ならしめて、ドライ性能および、コーナリング時の耐摩耗性を高めることができるとともに、陸部列8の接地性が向上することに起因する、グリップ力の増加をもたらすことができる。

なおここでは、サイブ11の本数を、図示のよう

に、車体中心側へ向けて次第に増加させることの 他、段階的に、もしくは急激に増加させることも できる。

(比較例)

以下に、この発明に係るタイヤと従来タイヤと の、ドライ性能、排水性および、コーナリング時 の耐摩耗性に関する比較試験について説明する。

◎供拭タイヤ

サイズが205/50815 の一般的なラジアル構造

・発明タイヤー

第1図に示すトレッドパターンを有するタ イヤで、踏面部幅を170 mm、周方向主溝幅を 13㎜、主溝深さを8.5 ㎜、主滑間隔を53㎜と するとともに、傾斜溝の幅を8㎜、最大深さ を8.0 m、周方向ピッチを60mmとしたもの

・発明タイヤⅡ

第3回に示すトレッドパターンを有するタ イヤで、発明タイヤーに比して、踏面部の、 傾斜溝の最大幅を8㎜、最小幅を4㎜とした もの

・発明タイヤゴ

館5図に示すトレッドパターンを有するタ イヤで、発明タイヤⅡにサイブを施したもの

・従来タイヤ

第6図に示す方向性パターンを有するタイ

◎試験方法

・ドライ性能

定常円旋回テストにおける機加速度を測定 して指数化した。

・排水性およびコーナリング時の耐摩耗性 第2図に示すグラフの縦軸評価を指数化し た。

なお、いずれの性能についても、指数が大 きい方がすぐれた結果を示す。

O試験結果

各性能についての試験結果を下表に示す。

裹

性能	従来タイヤ	発明タイヤー	発明タイヤⅡ	発明タイヤ面
ドライ性能	100	130	140	130
排水性	100	90	80	85
コーナリング 耐摩耗性	100	110	120	120

上記衷によれば、いずれの発明タイヤも、所要 の排水性を確保してなお、方向性パターンを有す る従来タイヤに比し、ドライ性能および、コーナ リング時の耐摩託性を、ともに有効に向上させ得 ることが明らかである。

(発明の効果)

かくして、この発明によれば、前記表に示すよ うに、排水性を犠牲にすることなく、ドライ性能 および、コーナリング時の耐摩耗性を十分に向上 させることができる。

4. 図面の簡単な説明

第1図は、この発明の一実施例を示す図、

第2 図は、コーナリング時の耐摩耗性と排水性

との相関関係を示すグラフ、

第3図は、他の実施例を示す図、

第4 図は、傾斜溝の他の例を示す断面図、

第5図は、さらに他の実施例を示す図、

第6図は、従来例を示す図である。

R…タイヤ回転方向 XーX…前車軸の二等分線

1…トレッド部

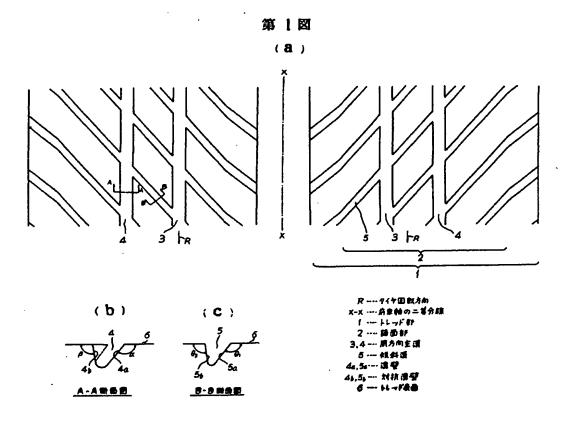
2 … 踏面部

3. 4 … 周方向主簿 5 … 傾斜溝

4a, 5a…清楚 6…トレッド表面 4b. 5b… 対抗沸壁 7.8…陸部列

9. 10…プロック

11…サイプ



第 2 图 第 6 图

